

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj 0202-6184/1

4.10.1977.god.

11000 Beograd, Mike Alasa 14, tel.620-666

Dipl.ing.TR/ZJ

Na osnovu člana 31. stav 1. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br.13/76) i člana 10. Pravilnika o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila ("Službeni list SFRJ", br.29/76), direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale Beograd, izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: 0202-6184/1977.
Službena oznaka: M-12-48
Naziv proizvođača: LIBELA - CELJE, Opekarniška 2
Naziv merila: Nagibna vaga sa optičkom skalom - klanična.

1. Osnovne karakteristike

1.1. Nagivna vaga sa optičkom skalom -klanična namenjena je za merenja mase mesa u transportu u klaničnoj industriji.

1.2. Odobrava se vaga opsega merenja od 25 do 500 kg, sa vrednošću najmanjeg podeljka od 500 g.

1.3. Vaga ima mernu napravu sa nagibnom napravom i optičkom skalom.

Kolosek, duž koga se transportuje mereno meso, vezan je preko visećih upornika na četiri noža.

Uzdužna i poprečna pomeranja koloseka onemogućena su ugradnjom vodilica sa kugličnim ležajevima.

Masa tare čitave konstrukcije izjednačuje se pomičnim tara tegom koji je učvršćen na sabirnoj poluzi.

Merna naprava može se postaviti pod bilo kojim uglom u odnosu na kolosek i pri tome na istoj treba da bude omogućeno normalno očitavanje izmerene mase.

U vagi je ugrađen uljni prigušivač.
Kinematska šema ove izvedbe data je na nacrtu broj 60.10.012 u prilogu.

2. Natpisi i oznake

2.1. Na natpisnoj pločici, ili na skali vage, moraju biti sledeći natpisi:

- "Nagibna vaga sa optičkom skalom - klanična";
- "Opseg merenja: od 25 do 500 kg";
- "Najmanji podeljak: 500 g";
- "Službena oznaka: M-12-48";
- "Klasa tačnosti III", i
- "Fabrički broj, naziv ili znak proizvođača".

3. Pregled i žigosanje

3.1. Tipsko ispitivanje je izvršeno na osnovu:

- Pravilnika o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila ("Službeni list SFRJ", br.29/76), i
- Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III (Službeni list SFRJ", br.34/75).

3.2. Pregled vage vršiti po Pravilniku o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br.34/75).

3.3. Posle izvršenog pregleda staviti osnovni žig odnosno standardni godišnji žig za merila na sledećim mestima:

- na natpisnu pločicu;
- na mestima predviđenim za osiguranje merila, i
- na mestima predviđenim za prvi i povremeni pregled merila.

PRILOG:

1. Kinematska šema 60.10.012

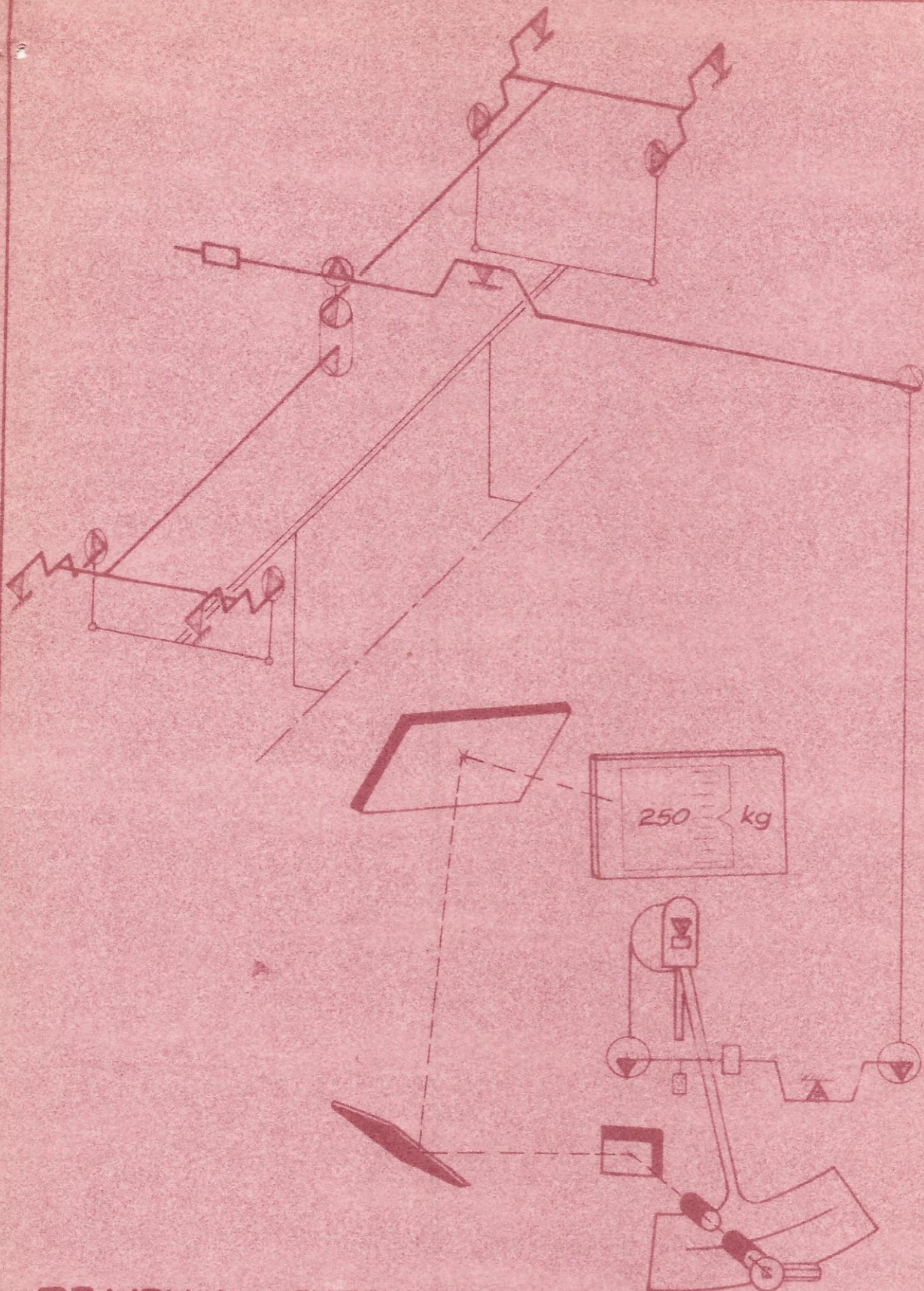
Dostavljeno:

- svim organizacionim jedinicama Zavoda,
- LIBELA - CELJE, Opekarniška 2, i
- Redakciji "Glasnik-a" x 3

POMOĆNIK DIREKTORA,
Srdjan R. Spiridonović, dipl.ing.

KONTROLA MJERA I DRAGOCJENIH METALA

Br. 1079
17. 10 1977 god.
RIJEKA



PRIJAVNI NACRT

LIBELA CELIF	Dne	Podpis	Sr	Spremembe Datum	Podpis	Namen	Izdaja Dne	Podpis
Konstruiral						Prototip		
Risal	4. VII. 57	<i>[Signature]</i>				Poizkusna ser.		
Pregl. I						Proizvodnja		
Pregl. II						Koda		
Merilo	Naziv	MERNA SPRAVA OP				60.10.012		
	VAGA NA VISOKEM KOLOSEKU					Let. št.	10-02	
	Gradivo	Teža				Namesto	110-01	